



PROPOSTA COMERCIAL

JULIANA PEREIRA DE SOUZA

RUA MARANHÃO , 26, - -, SANTA CRUZ
DE MONTE CASTELO/PR

Proposta válida até: **19/09/2026**



(44) 98447-3428



denkisolar.com.br



@denkisolar



Detalhes do orçamento

Nome: JULIANA PEREIRA DE SOUZA:

Endereço: RUA MARANHÃO , 26,

Bairro: -

Cidade: SANTA CRUZ DE MONTE CASTELO/PR

CPF/CNPJ:

Perfil de consumo Energético:

Concessionária de energia: COPEL

Grupo: B

Consumo de energia média mensal: 560.00

Valor unitário do kWh: R\$ R\$ 0,86

Dimensionamento do Sistema Fotovoltaico:

Tipo de estrutura (telhado): CERÂMICO

Potência do sistema dimensionado: 4.86 kWp

Percentual de perda: 20.00%

Simultaneidade: 30.00%

Área útil necessária para instalação (Sugerida): 21.60 m²

Seguro:

Seguro riscos diversos: Incluso

Itens Inclusos no Orçamento

PRODUTO	QTD
Painel 630Wp	8
Inversor GROWATT 6kw	1
Cabo 6mm	Sim
Quadros de proteção	Sim
Kit de Estrutura de fixação	Sim

Valor do Total: R\$ R\$ 13.500,00

Garantias

Os painéis fotovoltaicos terão garantia de 25 anos contra baixa eficiência (80%), ou seja, ao final de 25 anos o painel fotovoltaico deverá ter potência igual ou maior do que 80% da potencia de quando foi instalado. Demais equipamentos possuem garantia contra qualquer defeito de fabricação, devidamente comprovado, pelo prazo descrito abaixo em "Garantias de Fábrica". O Prazo de início da garantia considerado será após a emissão da NF (Nota Fiscal). Não há cobertura de garantia para agentes naturais (raios, vendavais, tornados, etc) e surtos da rede elétrica local.

Assinatura Consultor

Assinatura Cliente