



# PROPOSTA COMERCIAL

**ELISANGELA RODRIGUES  
PONTES**

RUA SANTOS DUMONT, -, - -, SANTA  
CRUZ DE MONTE CASTELO/PR

Proposta válida até: **26/04/2026**



(44) 98447-3428



denkisol.com.br



@denkisol



# Detalhes do orçamento

**Nome:** ELISANGELA RODRIGUES PONTES:

**Endereço:** RUA SANTOS DUMONT, -,

**Bairro:** -

**Cidade:** SANTA CRUZ DE MONTE CASTELO/PR

**CPF/CNPJ:**

## Perfil de consumo Energético:

**Concessionária de energia:** COPEL

**Grupo:** B

**Consumo de energia média mensal:** 700.00

**Valor unitário do kWh:** R\$ R\$ 0,86

## Dimensionamento do Sistema Fotovoltaico:

**Tipo de estrutura (telhado):** CERÂMICO

**Potência do sistema dimensionado:** 6.20 kWp

**Percentual de perda:** 20.00%

**Simultaneidade:** 30.00%

**Área útil necessária para instalação (Sugerida):** 27.00 m<sup>2</sup>

## Seguro:

**Seguro riscos diversos:** Incluso

# Itens Inclusos no Orçamento

PRODUTO	QTD
Painel 620Wp	10
Inversor GROWATT 6kw	1
Cabo 6mm	Sim
Quadros de proteção	Sim
Kit de Estrutura de fixação	Sim

**Valor do Total: R\$ R\$ 15.500,00**

## Garantias

Os painéis fotovoltaicos terão garantia de 25 anos contra baixa eficiência (80%), ou seja, ao final de 25 anos o painel fotovoltaico deverá ter potência igual ou maior do que 80% da potencia de quando foi instalado. Demais equipamentos possuem garantia contra qualquer defeito de fabricação, devidamente comprovado, pelo prazo descrito abaixo em "Garantias de Fábrica". O Prazo de início da garantia considerado será após a emissão da NF (Nota Fiscal). Não há cobertura de garantia para agentes naturais (raios, vendavais, tornados, etc) e surtos da rede elétrica local.

---

**Assinatura Consultor**

---

**Assinatura Cliente**