



PROPOSTA COMERCIAL

**NATALINA PEREIRA DE
CARVALHO SILVA**

RUA PORTUGAL , 367, - -, SANTA
CRUZ DE MONTE CASTELO/PR

Proposta válida até: **22/04/2026**



(44) 98447-3428



denkisol.com.br



@denkisol



Detalhes do orçamento

Nome: NATALINA PEREIRA DE CARVALHO SILVA:

Endereço: RUA PORTUGAL , 367,

Bairro: -

Cidade: SANTA CRUZ DE MONTE CASTELO/PR

CPF/CNPJ:

Perfil de consumo Energético:

Concessionária de energia: COPEL

Grupo: B

Consumo de energia média mensal: 350.00

Valor unitário do kWh: R\$ R\$ 0,86

Dimensionamento do Sistema Fotovoltaico:

Tipo de estrutura (telhado): FIBROCIMENTO/MADEIRA

Potência do sistema dimensionado: 3.10 kWp

Percentual de perda: 20.00%

Simultaneidade: 30.00%

Área útil necessária para instalação (Sugerida): 13.50 m²

Seguro:

Seguro riscos diversos: Incluso

Itens Inclusos no Orçamento

PRODUTO	QTD
Painel 620Wp	5
Inversor GROWATT 6kw	1
Cabo 6mm	Sim
Quadros de proteção	Sim
Kit de Estrutura de fixação	Sim

Valor do Total: R\$ R\$ 10.500,00

Garantias

Os painéis fotovoltaicos terão garantia de 25 anos contra baixa eficiência (80%), ou seja, ao final de 25 anos o painel fotovoltaico deverá ter potência igual ou maior do que 80% da potencia de quando foi instalado. Demais equipamentos possuem garantia contra qualquer defeito de fabricação, devidamente comprovado, pelo prazo descrito abaixo em "Garantias de Fábrica". O Prazo de início da garantia considerado será após a emissão da NF (Nota Fiscal). Não há cobertura de garantia para agentes naturais (raios, vendavais, tornados, etc) e surtos da rede elétrica local.

Assinatura Consultor

Assinatura Cliente